

筑港报

ZHUGANGBAO

中交第一航务工程局有限公司 主办

津内准印证 13194 号

E-mail:zhugangbao@ccccyhj.com



2016年12月21日

星期三

丙申年十一月廿三

第 1164 期

网址:www.ccccyhj.com

加蓬 FM 公路非洲杯体育场路段交付使用

阿里·邦戈总统亲自乘车体验

本报加蓬讯(通讯员赵成员)12月16日,由中国路桥总承包、四公司负责施工的加蓬法哈索至姆比嘎(FM)公路非洲杯体育场路段如期交付使用。加蓬总统阿里·邦戈亲自乘车全程体验,多家当地媒体盛赞中国公司的履约能力和工程质量。

FM公路全长22公里,是加蓬第二大城市让蒂尔港通向内陆腹地的重要出城通道,其中城区段9.7公里

也是2017年非洲杯足球赛主体育场的唯一主干道,因此业主主要求该路段于2016年12月底交付使用。

开工以来,项目部克服半年雨季恶劣天气影响、业主拆迁滞后、图纸延迟交付、不断交施工、加蓬总统大选政局风险等诸多困难,仅用320天时间就优质高效的完成了任务,获得业主和窗口单位的一致肯定。

公司四项工程荣获国家优质工程奖

金奖1项 银奖3项 累计获评48项

本报天津讯(通讯员孙竹)日前,经公司申报、中国施工企业管理协会评审,公司四项工程荣获2016-2017年度第一批国家优质工程奖。其中金质奖一项,为公司施工总承包、三公司施工的中国海油珠海LNG项目一期工程;优质工程奖三项,分别为:一公司作为主申报单位和施工总承包单位承建、四公司参建的营口港鲅鱼圈港区30万吨矿石码头工程,五公司参建的唐山港京唐港区20万吨级航道工程和由公司参建、一公司施工的毛里塔尼亚友谊港4号、5号泊位建设工程。

中国海油珠海LNG项目一期工程,是本年度中国建筑所属单位中唯一作为施工总承包单位获得的金质奖。该项目此前已获得“2014年度中国石油优质工程金质奖”、

“2014年度PMI项目大奖”和“2015年度中国交建优质工程奖”,充分反映了公司在行业和集团内领先的施工技术和先进管理水平。毛里塔尼亚友谊港4号、5号泊位建设工程是公司继去年沙特扎瓦尔港口工程EPC项目后连续斩获的又一境外国家优质工程,目前公司共获得境外国家优质工程三项,彰显了公司发展海外的实力和能力。

中国海油珠海LNG项目一期工程包括新建8-27万立方米LNG船舶接卸泊位一个、工作船泊位一个,取排水口水工结构各一座、火炬平台一座。工程于2012年3月7日开工,2013年10月25日完成交工验收和试运行。

营口港鲅鱼圈港区30万吨矿石码头工程码头总长454米,宽304米,为高桩梁板式结构。设计年通过能力1800万吨。

工程于2009年5月13日开工,2010年10月12日竣工。

唐山港京唐港区20万吨级航道工程是在原10万吨级航道基础上进行拓宽、加深、延长,五公司施工的东、西跨海堤工程在原10万吨级航道防沙导流潜堤工程配套东西跨海堤各向前延伸1000米,潜堤为斜坡堤结构,总抛石方量为26.5万立方米。

毛里塔尼亚友谊港4号、5号泊位建设工程主要由4号、5号泊位、陆域连接与道路、新建油码头、现有油码头迁移、丁坝、挡水土堤、房建、港池航道疏浚构成。

国家优质工程奖是我国工程建设领域的重量级大奖,是对获奖项目工程质量和工艺水平的充分肯定。截至目前,公司共荣获国家优质工程48项,其中金质奖10项。

肩负使命 跨越前行 四公司召开第九次党代会

本报天津讯(通讯员杜丹丹 刘子静)12月17日,四公司隆重召开第九次党代会。公司领导毛元平、金义、刘俊华出席。

会议指出,四公司面临着“四个加快发展”的总体形势和基本任务,要坚持“一二三四”的奋斗目标,即:瞄准一个目标:不断强化企业战略思维和战略对接,充分发挥企业多资质、宽领域优势,和战略各类型经营资源,深入推进产业结构调整和转型升级,以创新的姿态主动适应和全面融入“五商中交”、“升级版一航”发展体系;实施双轮驱动:通过技术创新驱动与管理革新驱动,推动企业增长方式由要素投入型向创新驱动型转变;聚焦三大领域:以“国内业务、海外业务和新兴业务”三大板块协同发展为核心;强化四大支撑:以提升项目科学履约能力、升级人力资源管理、加强信息化建设和创新企业文化为支撑,促进企业转型升级和科学持续发展。

会议认为,四公司党委要重点抓好七个方面的工作:一是加强思想政治建设,为公司稳健优质发展提供有力的思想保证;二是加强领导班子建设,为公司稳健优质发展提供坚强的领导核心;三是加强人才队伍建设,为公司稳健优质发展提供卓越的竞争优势;四是加强党组织自身建设,为公司稳健优质发展提供坚实的组织基础;五是加强企业文化建设,为公司稳健优质发展提供强大的文化支撑;六是加强党风廉政建设,为公司稳健优质发展提供风清气正的政治环境;七是加强和谐企业建设,为公司稳健优质发展提供良好的内外环境。

毛元平指出,当前,四公司呈现出蓬勃的生机与活力,市场竞争力显著提升,为全局转型升级起到重要支撑。毛元平要求,一是要明确定位,发挥优势,努力实现公司发展新突破;二是要持续加强干部和人才队伍建设,着力打造人才强企新优势;三是要从严治党,廉洁从政,努力开创党建工作新局面;四是要坚持贯彻落实党的依靠方针,着力营造和谐向上的发展环境。毛元平强调,站在新的起点,四公司的工作任务艰巨而繁重,务必要做到统筹兼顾,始终保持清醒的头脑,扎实推进各项工作,切实把这次党代会的精神传达好、贯彻好、落实好,同心同德,真抓实干,抢抓机遇,乘势而上,为推进公司乃至全局发展做出积极的更大的贡献。

安装公司成立二十周年

本报天津讯(通讯员左睿)12月16日,安装公司成立20周年庆祝大会在天津滨海新区举行。公司领导毛元平、王洪涛、米晓晨、刘俊华、赵传林、黄健仓、何俊峰出席。

毛元平代表一航局对安装公司20年来取得的成绩表示充分肯定和热烈祝贺。他指出,安装公司取得的成绩,一是源于发展信念坚定,自身定位精准;二是源于大局意识强,工作扎实有效;三是源于班子精诚团结,全员凝聚力量。他提出三点希望和要求:一是要突出观念与思路升级,为转型升级、战略落地提供强大的思想支撑。二是要引领战略布局全面升级,全面融入“五商中交”、“升级版一航”战略,在局“十三五”转型升级过程中,体现出安装公司独有的作为和自身价值。三是要着力推动企业管理创新升级,大胆在企业发展战略、风险管控、科技、人才管理、企业文化等方面进行创新,在新的历史发展时期,为一航局的转型升级贡献力量。

会议回顾了安装公司20年发展历程和取得的成绩。历经20载,安装公司业务从初期单一的机电安装,成长为集“设计采购、采购制造、安装调试、运营运维、综合服务”多维一体的综合型企业,走上了科学健康发展之路。会议指出,安装公司将继承和发扬优良传统和作风,通过全体干部职工的辛勤努力,共同创造更加美好的未来。

庆大会上,全体员工观看了员工自编自演的文艺演出和安装公司20年发展历程纪录片《大道致远》。

振华重工到公司走访交流

本报天津讯(通讯员王帅伟)12月12日,上海振华重工党委书记、副董事长朱连宇到公司走访交流。公司领导王洪涛、刘俊华、黄健仓参加会见。

王洪涛介绍了一航局近些年的业务发展情况,并就进一步加强在重大项目、投资业务等合作交流了意见。他表示,一航局与上海振华重工长期以来具有良好的合作关系,双方要在传统的船机装备领域合作基础上进一步拓展合作领域,实现共赢发展。

朱连宇对一航局长期以来的支持和帮助表示感谢。他介绍了上海振华重工改革发展情况。他表示,双方一直以来合作愉快,希望进一步加强高层对接和战略对接,在深中通道、三亚新机场重特大项目、投资业务、电子商务等业务领域深化合作,开启合作新篇章。

财务部、投资事业部、船机装备部及所属一公司负责人参加会谈。

公司领导到基层单位调研

本报天津讯(通讯员艾林华 董志赢)近期,公司领导先后对康维斯公司、BIM中心与四公司进行工作调研。公司领导李一勇、金义、姜松、刘俊华、陈平、由广君、黄健仓、何俊峰参加。

在四公司,王洪涛指出,目前四公司各项指标完成情况良好,在技术、人才、文化建设等做出了突出成绩。他提出五点要求:一要把打好“房建”和“机场”两大品牌作为核心工作,做好顶层设计和战略规划,统筹资源调配和政策支撑,集中力量提高核心竞争力;二要做好

利比亚等项目的亏损消化,降低运行风险;三要发挥精细管理优势,从加强管理体系建设、人才引进和培养等方面不断提高精细化管理水平;四要结合四公司经营与业务结构对市场进行分析,对业主进行筛选,特别要高度重视对集团及内部窗口单位的高端对接工作,做好服务。五要借势抓内部体系建设,在差异化薪酬体系和公司总部技术管理体系上要敢于突破,先行先试。

对康维斯公司,他指出,要进一步明确定位,打造为境外工程贸易服务平台、融资平台、

税务筹划平台、投资平台和国际化人才集聚平台,逐步建成具有较高国际化水平的综合型服务平台企业;要进行中长期规划和培育,给予政策扶持,做好新开工海外项目的税务筹划、人才规划、业务产品宣传推介等。

对BIM技术中心,他要求,要提升对BIM技术应用重要性和必要性的认识,做好宣传、普及和推广;要纳入公司技术管理体系,编制中长期发展规划,分步骤推动实施,做好统筹管理、规划策划、业务指导、典型推动等工作,总部要加大BIM技术应用的支持力度。

“转”出新领域 ——安装公司制造的首条盾构皮带机诞生记

王云石 阎海荣

吊挂式,可随皮带运脚有小幅晃动,转弯时变得相对轻松。“转弯是关键,但解决转弯仅仅是第一步,更难的是如何让皮带在运行中不跑偏。我们兵分两路,三管齐下,最后顺利完成任务!”白洪普骄傲地说。

皮带在转弯运行中,受惯性影响会不断地向外偏移,影响皮带机正常运行。为防止皮带跑偏,技术人员煞费苦心,先是兵分两路,分别前往业主方和佛山工厂考察经验。后经反复试验,采取三大措施:将承载托辊组的槽角由常用的30度增大到35度,回程的托辊组槽角也随之调整,这样使得皮带与托辊的接触更加紧密;将驱动滚筒采用鼓形胶面,使皮带与滚筒之间的受力点更为集中,有效减少皮带位移跑偏;全程增设挡辊,将挡辊排布加密到1.8米一个。这样,三管齐下来保证万无一失。

核心设计一切都顺利进展,让大家心里

都有了底,剩下需要解决的就是皮带机结构中占比最大也是相对容易完成的钢结构。“最后关头可不能放松,咱们绝不能在钢结构上耽误时间!”白洪普强调。

钢结构在三岛公司设计后交由天津市一家钢结构加工厂生产。为防止发生意外,白洪普和王春龙几乎每日都在现场监督,发现问题第一时间解决。“这家工厂工艺好,技术强,但加工速度较慢。我每天在现场,就是为了让他们能更快生产,我必须要做一个像样的总监。”技术部部长王春龙乐呵呵地说。

为给业主交上最完美的答卷,赵健决定在公司厂房内将皮带机组合完整进行试验。试验中,防止皮带跑偏而增设的挡辊完全没有工作,也就证明皮带机在转弯运行时,根本就没有发生跑偏。三岛公司总经理赵健喜笑颜开地说:“咱们这转型第一步,稳稳地迈出了。”

“没有跑偏,一切运转正常!停!”安装公司三岛输送机械公司总工白洪普一声令下,皮带机调试圆满结束。这也意味着由三岛公司制作的首条盾构皮带机正式交付业主使用。

这条皮带机对三岛公司意义重大,“这是我们第一次自主研发、设计和安装皮带机整机,是由配件生产到整机生产转型升级迈出的重要一步。”三岛公司总经理赵健介绍。这是一条可以跟随盾构机的掘进路线而进行最大半径达250米自由转弯的新型皮带机,不仅在公司内没有生产先例,在集团内也尚属首次。

与传统皮带机相比,本次生产的盾构皮带机整体较小,且可以移动转弯。这些特点也是设计和安装的难点。“越是传统的,就越难改变。”总工白洪普介绍。“上世纪80年代,传统皮带机在我国就已大规模生产,工艺早已成型,在一个成熟的设计体系中搞创新,是很困难的。”为达到业主要求,三岛公司多次组织技术人员召开专题研讨会,商讨设计方案。

为解决皮带机转弯难题,三岛公司将整个结构分成多段式,每段之间由铰接相连,就像火车车厢一样,可以在轨道中自由转弯。皮带机中使用的托辊组也改进为

